



**ADMINISTRACIÓN Y CONTADURIA**

TEORIA GENERAL DE LA ADMINISTRACION, ORIGENES, EVOLUCION Y VANGUARDIA

**NOMBRE:** \_\_\_\_\_

**PROFESORA:** M. EN E. YAXCHEL GONZALEZ NAVARRO

**LISTA DE COTEJO PARA INVESTIGACION**

INDICADORES	PUNTUACION	
1. Portada		
2. Indice		
3. Introducción		
4. Desarrollo		
4.1 Desarrollo Organizacional		
4.2 Estruturalismo y Burocracia		
5. Conclusiones		
6. Opiniones		<b>TOTAL</b>
7. Bibliografía		
<b>4. EXCELENTE</b>		<b>CALIFICACION</b>
<b>3. MUY BIEN</b>		
<b>2. ACEPTABLE</b>		
<b>1. DEFICIENTE</b>		
<b>0. SIN ELEMENTOS</b>		

**OBSERVACIONES:** \_\_\_\_\_

**LUGAR Y FECHA:** \_\_\_\_\_

**NOMBRE Y FIRMA DE EVALUADOR:** M. EN E. YAXCHEL GONZALEZ NAVARRO

**NOMBRE Y FIRMA DEL ESTUDIANTE:** \_\_\_\_\_